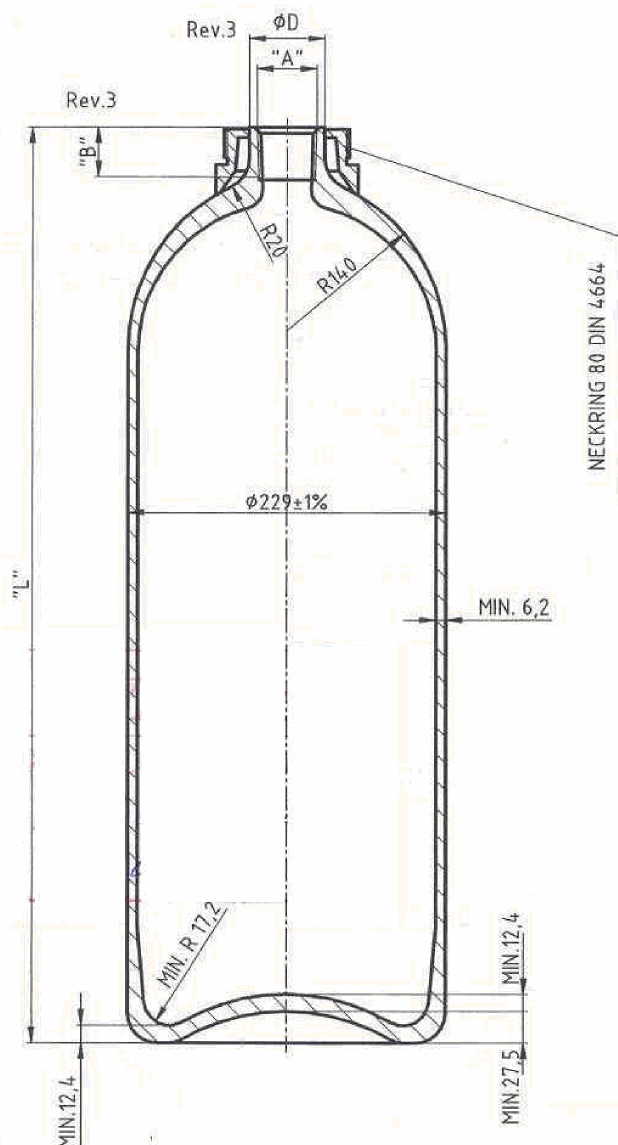


" A "	" ØD "	" B "
W 28.8 x 1/14" keg DIN 477 25E EN 629-1	Ø41h11	min.22
OR THREAD TO CUSTOMER'S REQUEST		



We guarantee $\sum V, Nb, Ti, B, Zr \leq 0,15\%$

Značka změny /mark of change	Popis změny /description of change	Datum /date	Vypracoval /designed by	Kontroloval /checked by	Schválil /approved by
		20.1.00	PIJANOWSKI		
Rev.1	Norma, dopl. chem. anal. tepél. zpracování	24.1.02	PIJANOWSKI		
Rev.2	dopl. tažnosti rozšíření rozpěrí Re	21.3.02	PIJANOWSKI		
Rev.3	rozšíření homologace (ISO 9809-2) enlargement	4.9.03	PIJANOWSKI		

B050300

Rev.
3

KCV = J/cm² (-50°C)
trans. ≥ 50 [J/cm²]
EW 35

(%)

C	0,34-0,37
Si	0,20-0,35
Mn	0,70-0,90
Cr	1,00-1,20
Mo	0,20-0,30
P	max. 0,015
S	max. 0,010
P+S	max. 0,020

Rev.3 EN 1964-2 and ISO 9809-2

Cylinders family

Objem/Volume +5% (l) -0		"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
v min.	15	550	28
v max.	55	1655	70

příklady zástupců/ typical representants

Objem/Volume +5%(l) -0		"L" ca (mm)	Hmotnost/Weight ca (kg)
v	20	687	33,5
	30	970	43
	40	1240	54
	50	1515	64

FILLING PRESSURE : 300 bar

TEST PRESSURE: 450 bar

IVÁNÍ/HEAT TREATED:
'QUENCHING
TĚNÍ/TEMPERING

SEPTABERG SARL

Name

Seamless steel cylinder for gas